

PROCEDURE DE FABRICATION



24/07/09

Réalisation du PRS*



Découpe



Soudure automatique

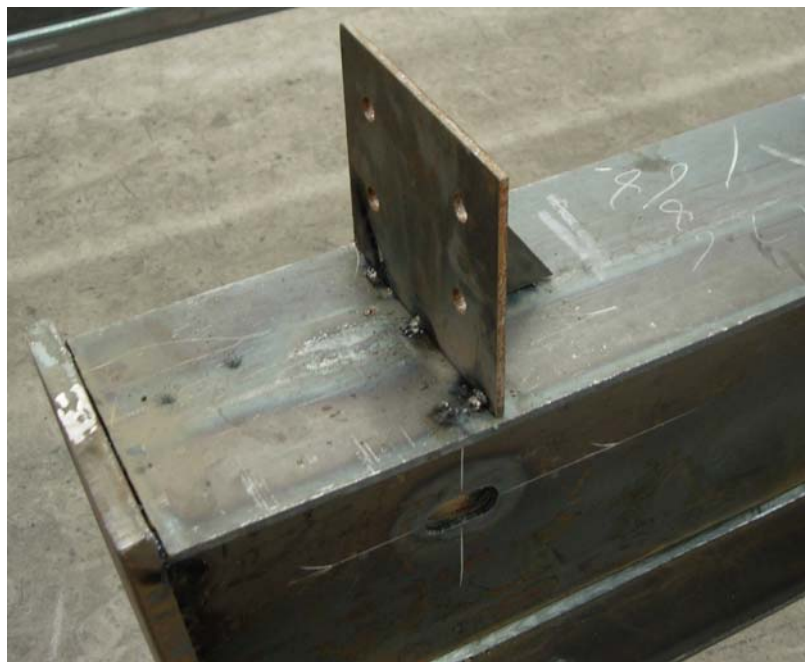


* Profil Reconstitué Soudé: optimise l'élasticité et la résistance de votre bâtiment

Fabrication de la charpente



Pointage



Soudure pour assemblage final



Grenailage de la charpente



Avant



Après



Peinture ou Galvanisation



Peinture



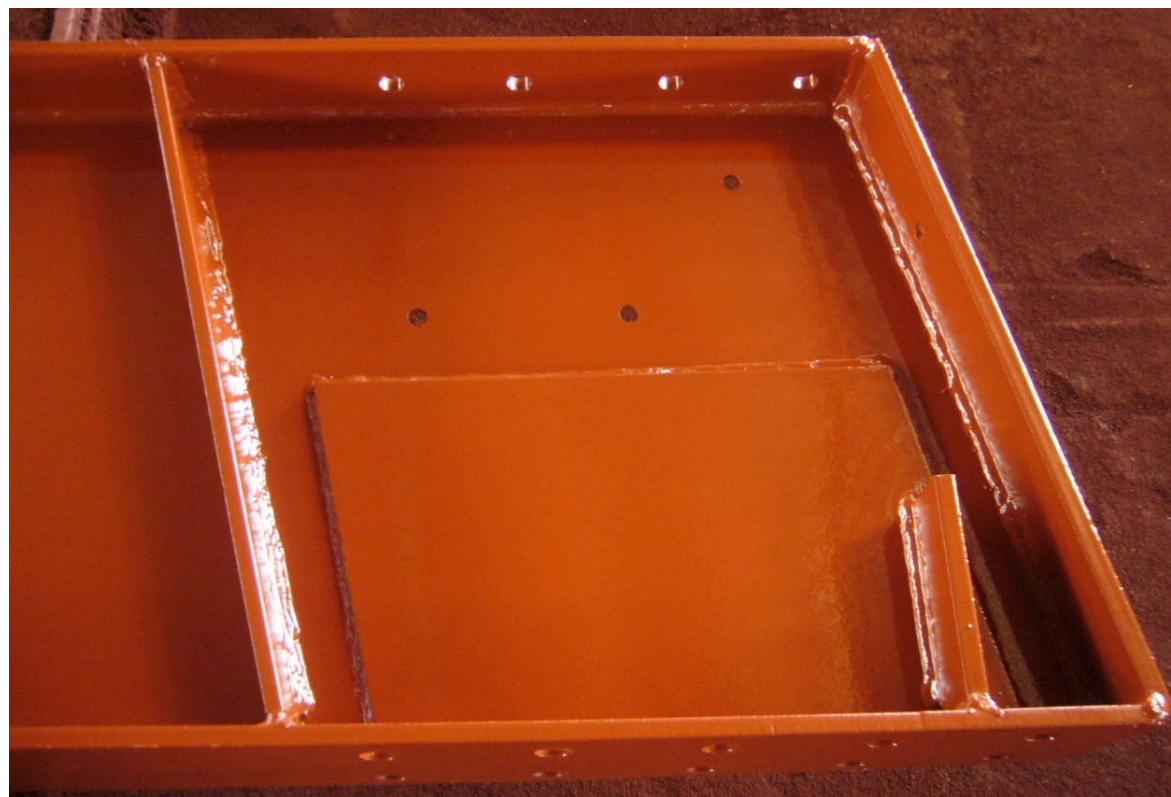
Galvanisation



Qualité et Robustesse



Exemple de double renfort de tête de poteaux



Contact:

Mr LYONNET

Service Commercial

3, Grevelsbarriere
L-8059 Bertrange
Grand Duché de Luxembourg

Tel: (00 352) 26 311 898

Fax: (00 352) 26 311 914

commercial@batimentsmoinschers.com



www.batimentsmoinschers.com